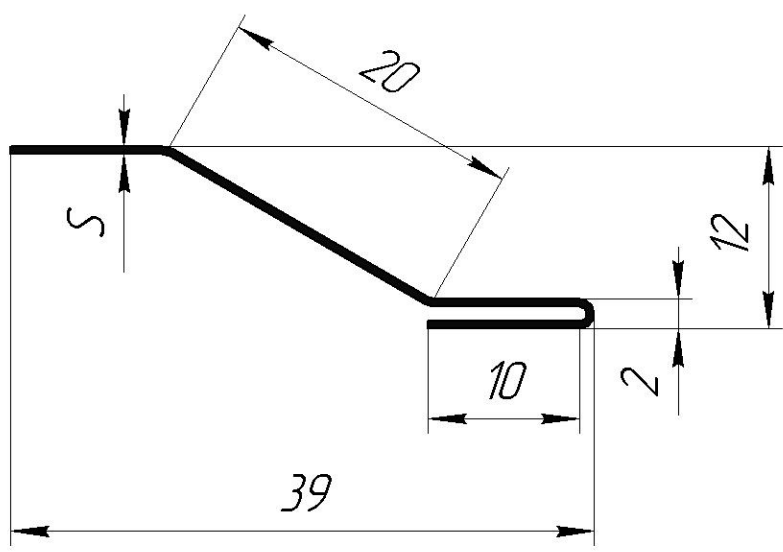


√ 12,5 (√)



1. * Размеры для справок.
2. Штрипс 60 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
5. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
6. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

Перв. примен.							
Справ. №							
Подп. и дата							
Инв. № дубл.							
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка начальная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.					Лист		Листов
Т.контр.					ООО "ПО Металлист"		
Н.контр.							
Утв.							
0,5 ГОСТ 19904-90 10 ГОСТ 14918-80							
Копировал					Формат А4		