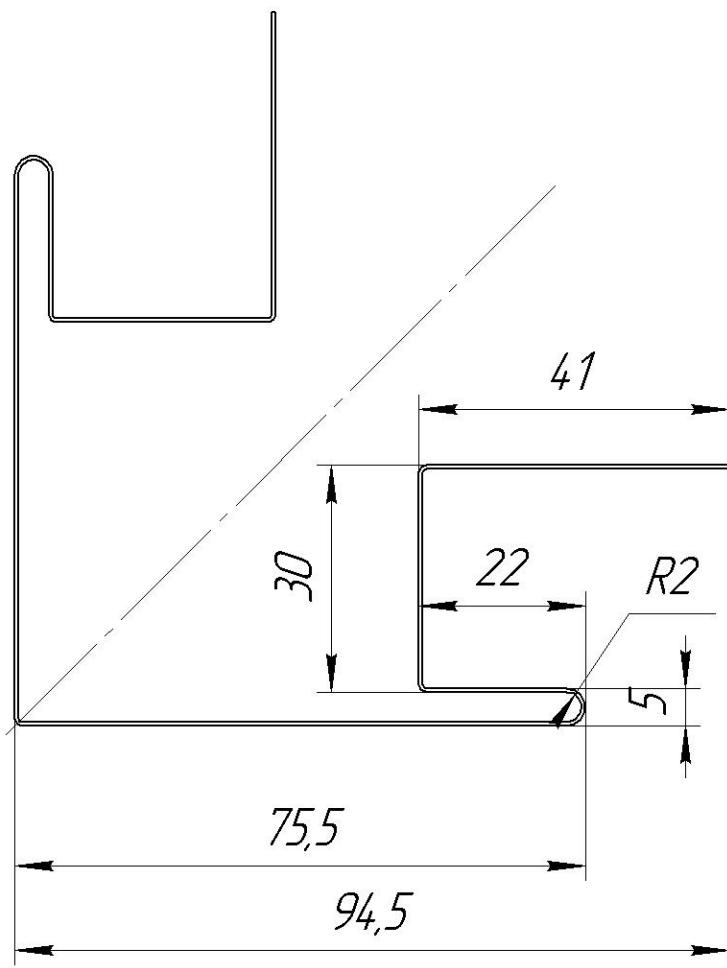


√ 12,5 (√)



- * Размеры для справок.
- Штрипс 337 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
- Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
- Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Планка угла
внешнего
(сложная)

0,5 ГОСТ 19904-90

10 ГОСТ 14918-80

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	
000 "ПО Металлист"		